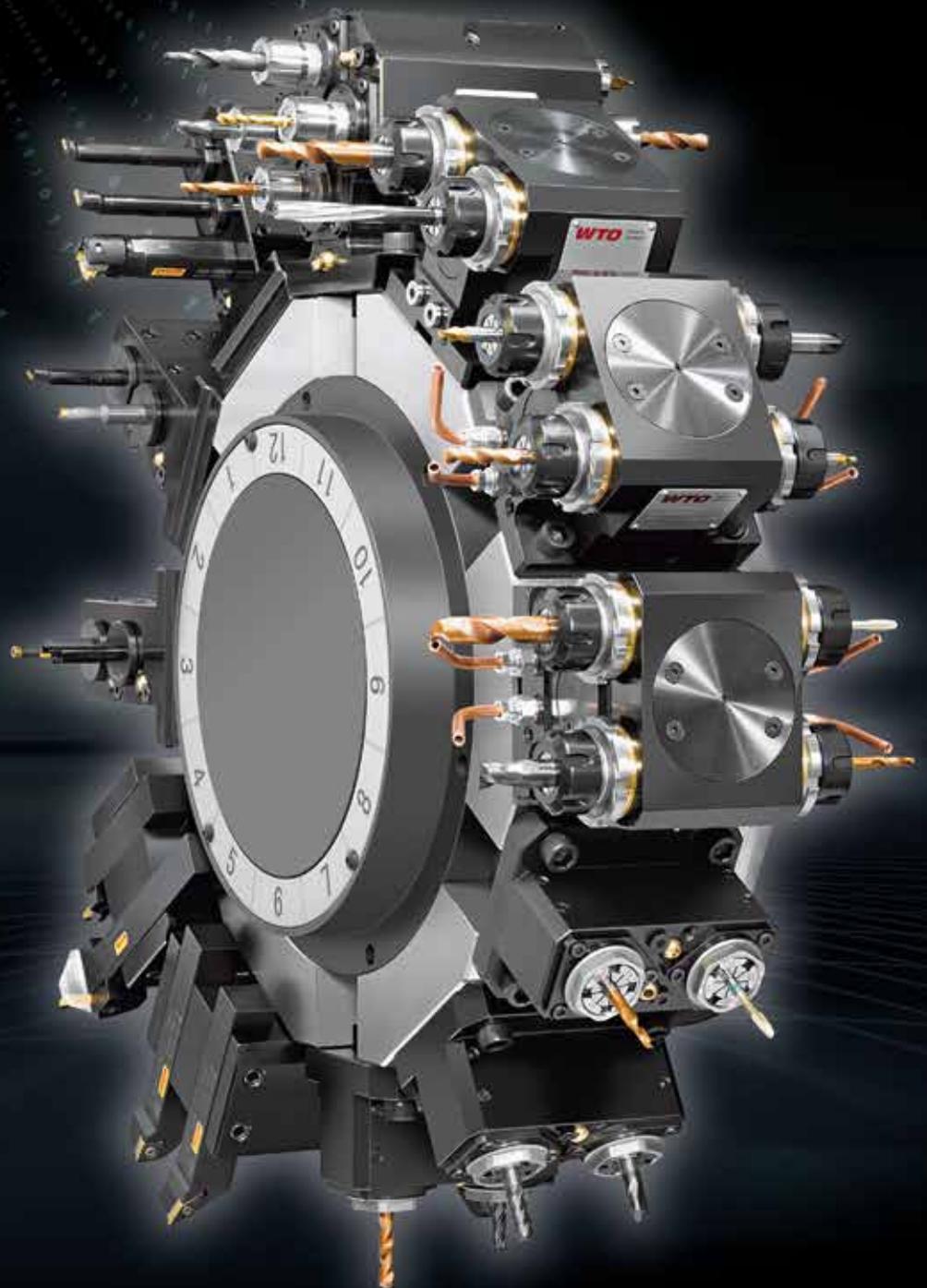


WTO

**PROZESSE
INTELLIGENT
OPTIMIEREN**





WINDO

TOP
100
Top-Innovator
2023

INNOVATION

WTO hat beim renommierten Wettbewerb „TOP 100“ überzeugt und gehört nun zu den TOP 100 Innovatoren in Deutschland. Ausschlaggebend waren die richtige Innovationsstrategie und Innovationsstärke von WTO.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Als Weltmarktführer stellen wir technologisch und qualitativ hochwertige stehende und angetriebene Präzisionswerkzeughalter für Drehzentren, Drehmaschinen, Langdrehautomaten, Mehrspindel-Drehzentren und Ultra-High-Speed-Werkzeugspindeln her, die sich durch eine hohe Performance und lange Lebensdauer auszeichnen.

Durch den Einsatz unserer innovativen Werkzeughalter Technologien erzielen unsere Kunden eine höhere Produktivität. Nicht zuletzt deshalb sind unsere Produkte weltweit im Einsatz, überall wo mit Drehzentren präzise Teile hochproduktiv gefertigt werden.

INDUSTRY 4.0



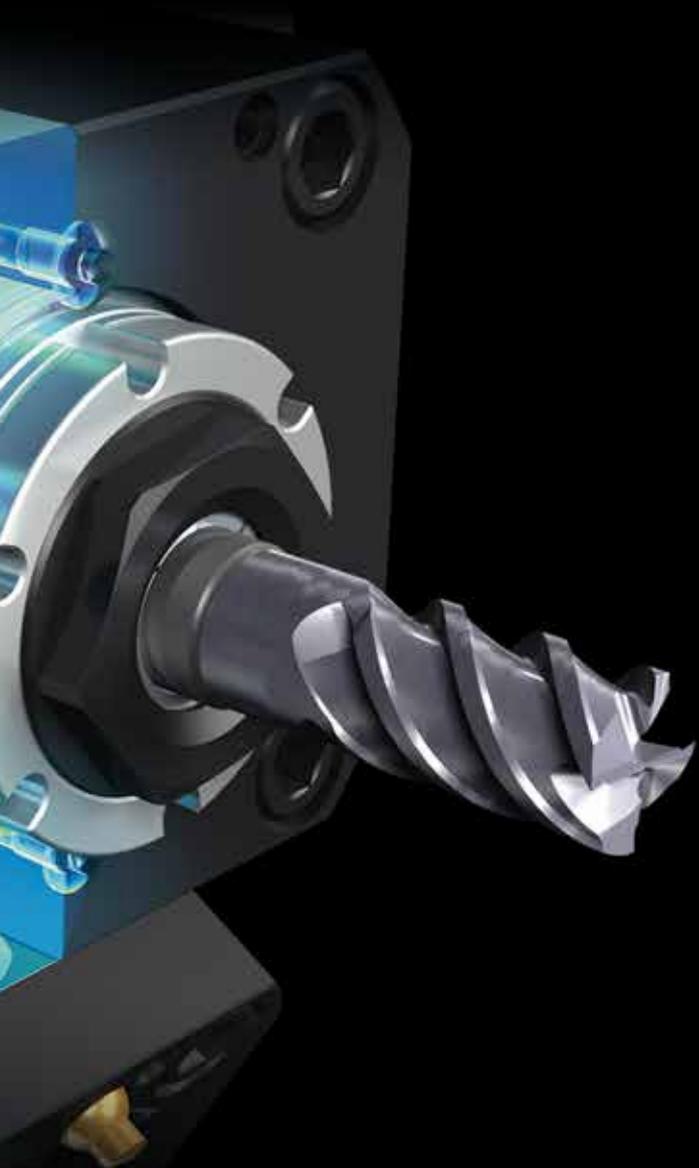
WTO

Spitzentechnologie für höchste Produktivität.
Mit diesem Anspruch entwickelt und produziert
WTO technologisch und qualitativ erstklassige
Präzisionswerkzeughalter.

Intelligent eingesetzt, werden Prozesse
optimiert und die Fertigung produktiver.

Angetriebene Präzisionswerkzeughalter von
WTO, ausgerüstet mit innovativer „smart“
Technologie, ermöglichen eine intelligente
Online-Prozessüberwachung.

**PROZESSE
INTELLIGENT
OPTIMIEREN**



SPITZENTECHNOLOGIE MADE IN GERMANY



WTO



Bei der Herstellung unserer Präzisionswerkzeughalter gehen wir von der technischen Auslegung bis zur Herstellung des fertigen Produktes keine Kompromisse ein.

Permanente Investitionen in modernste Produktionstechnologien, hohe Qualitätsstandards und eine große Fertigungstiefe. Unsere Produkte sind weltweit im Einsatz, überall wo mit Drehzentren präzise Teile hochproduktiv gefertigt werden.



WIR ARBEITEN FÜR DEN
ERFOLG UNSERER KUNDEN



WTO

Motivierte Mitarbeiter sind die Basis für eine 100 % konsequente Kundenorientierung.

Das familiengeführte Technologieunternehmen WTO bietet ein modernes Arbeitsumfeld und sorgt für hochmotivierte Mitarbeiter.

Heute arbeiten weltweit über 300 gut ausgebildete Fachkräfte mit hoher Qualifikation für den Erfolg unserer Kunden.



QuickFlex®



Die optimale Kombination aus ER-Spannzangen-
aufnahme und Schnellwechselsystem in einem
angetriebenen Werkzeughalter von WTO.

Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität garantieren zwei
voneinander unabhängige Kegelaufnahmen.

Schneller und sicherer Werkzeugwechsel
mit dem patentierten Einhandbedienschlüssel.



Mit ER-Spannzange



Mit QuickFlex®-
Fräsdornaufnahme





QuickFlex[®] smart

Die neue Generation angetriebener Werkzeughalter mit intelligenter Überwachung

- Integrierte drahtlose elektronische Sensor-/Sendeinheit
- Sichere Datenübertragung mit Bluetooth Standard BLE 4.2
- Überwachung von Drehzahl, Temperatur, Vibrationen, Laufzeit
- Übersichtliche Darstellung des Zustands aller erfassten angetriebenen Werkzeughalter
- Überwachung des Zustands der zugeordneten Maschinen
- Vollständige Datenhistorie jedes angetriebenen Werkzeughalters

Echte Online-Prozessüberwachung

- Sämtliche relevanten Daten werden während dem Einsatz übertragen
- Permanente Überwachung der Produktionsparameter
- Anzeige der Einsatzzeit und Restlaufzeit bis zum Service Intervall





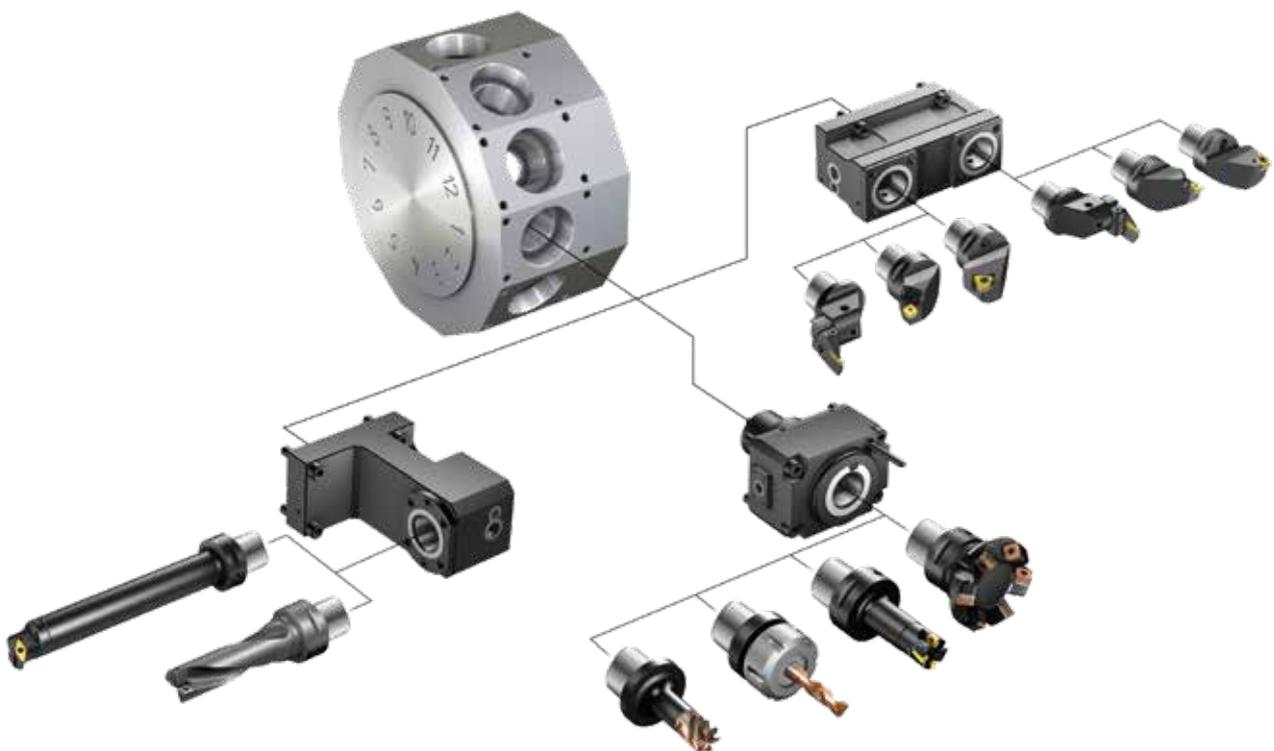
Coromant Capto®

Das Schnellwechselsystem für kürzeste Nebenzeiten von Sandvik Coromant. Eine Investition, die sich rechnet.

Coromant Capto® ist ein modulares Schnellwechselsystem nach ISO 26623, das höchste Stabilität bei zugleich hoher Flexibilität vereint.

Das weltweit verbreitete Schnellwechselsystem für Drehzentren ist durchgängig zum Drehen, Bohren und Fräsen einsetzbar.

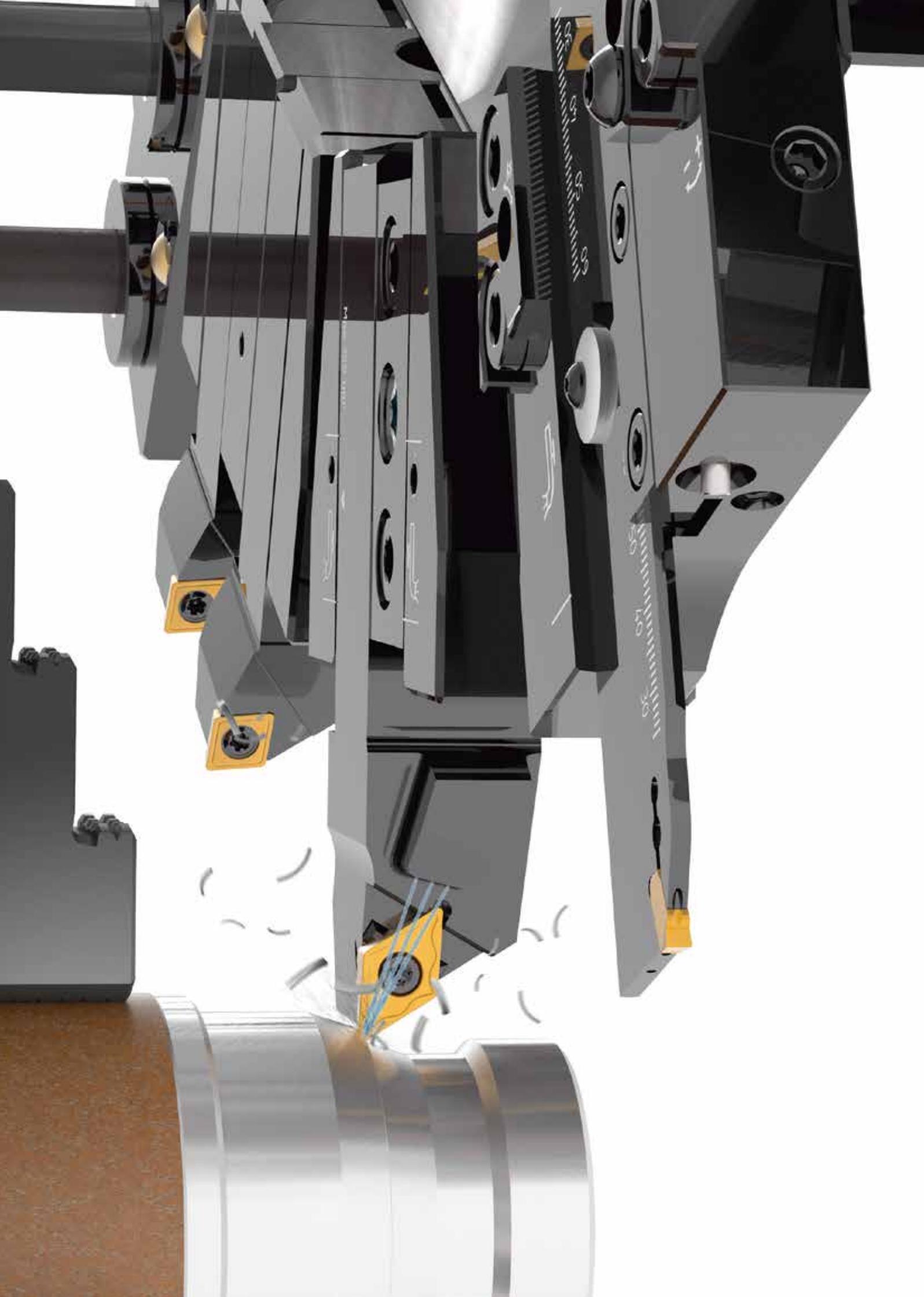
Hohe Investitionssicherheit durch ISO Standard. Weltweiter Vertrieb erfolgt durch Sandvik Coromant.



Kurze Adapter von WTO

Für angetriebene Präzisionswerkzeughalter mit Coromant Capto® bringt der Einsatz kurzer Adapter ohne Greiferrille große Vorteile: Mehr verfügbare Schneidwerkzeughänge, höhere Genauigkeit und höhere Stabilität.





Stehende Präzisionswerkzeughalter

Präzisionswerkzeughalter von WTO sind optimal für jedes Drehzentrum konzipiert und in höchster Präzision gefertigt. Von WTO für die volle Leistungsfähigkeit Ihres Drehzentrums.



Innenkühlung für höchste Produktivität

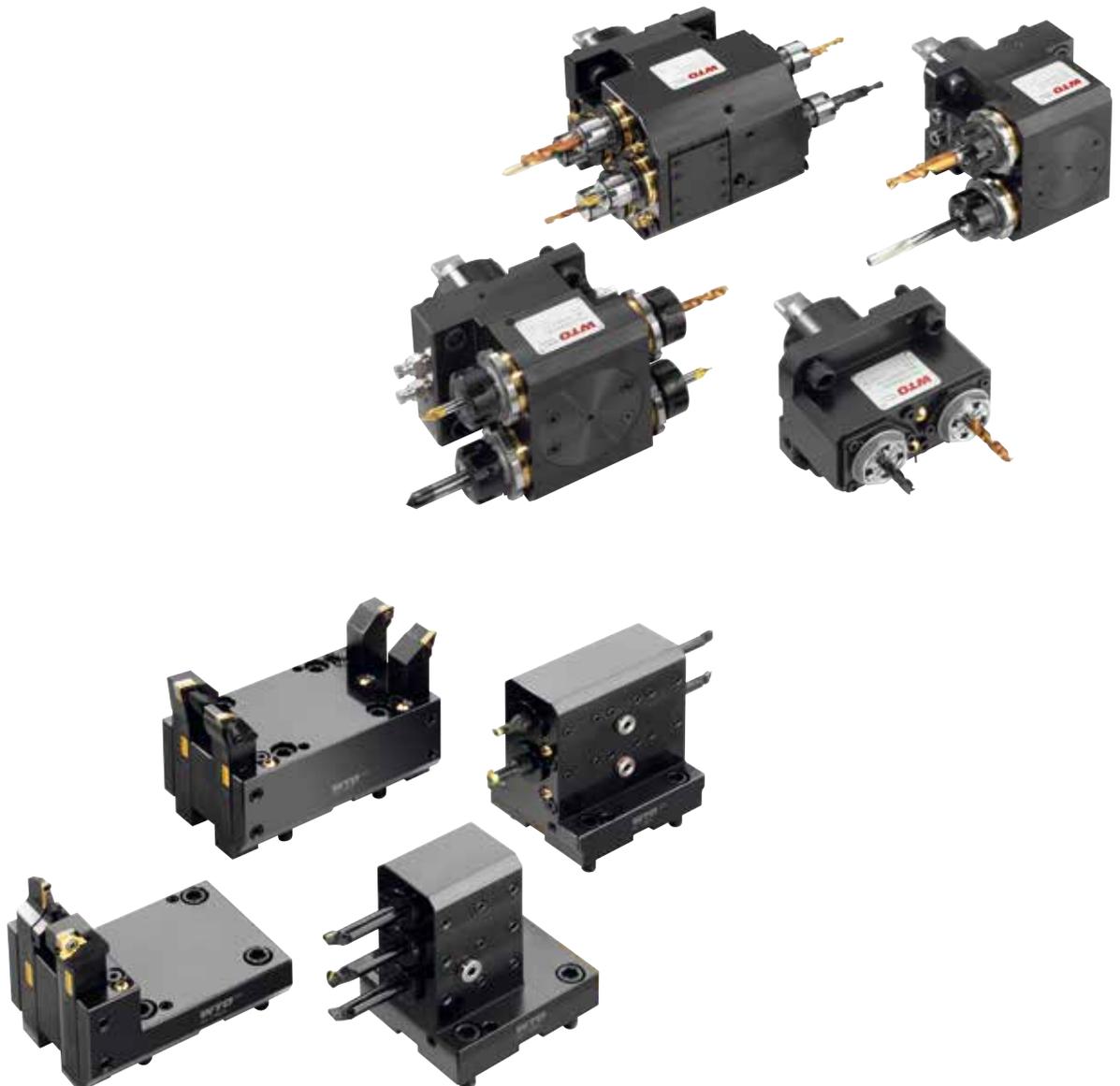
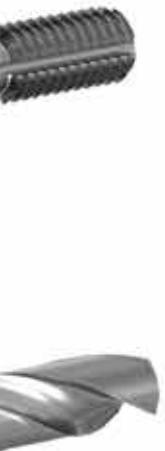
Die neue Generation von Vierkant- und Abstechhalter mit interner Kühlmittelübergabe am Werkzeug Schaft für höhere Standzeiten und Schnittgeschwindigkeiten bei schnellem Werkzeugwechsel.

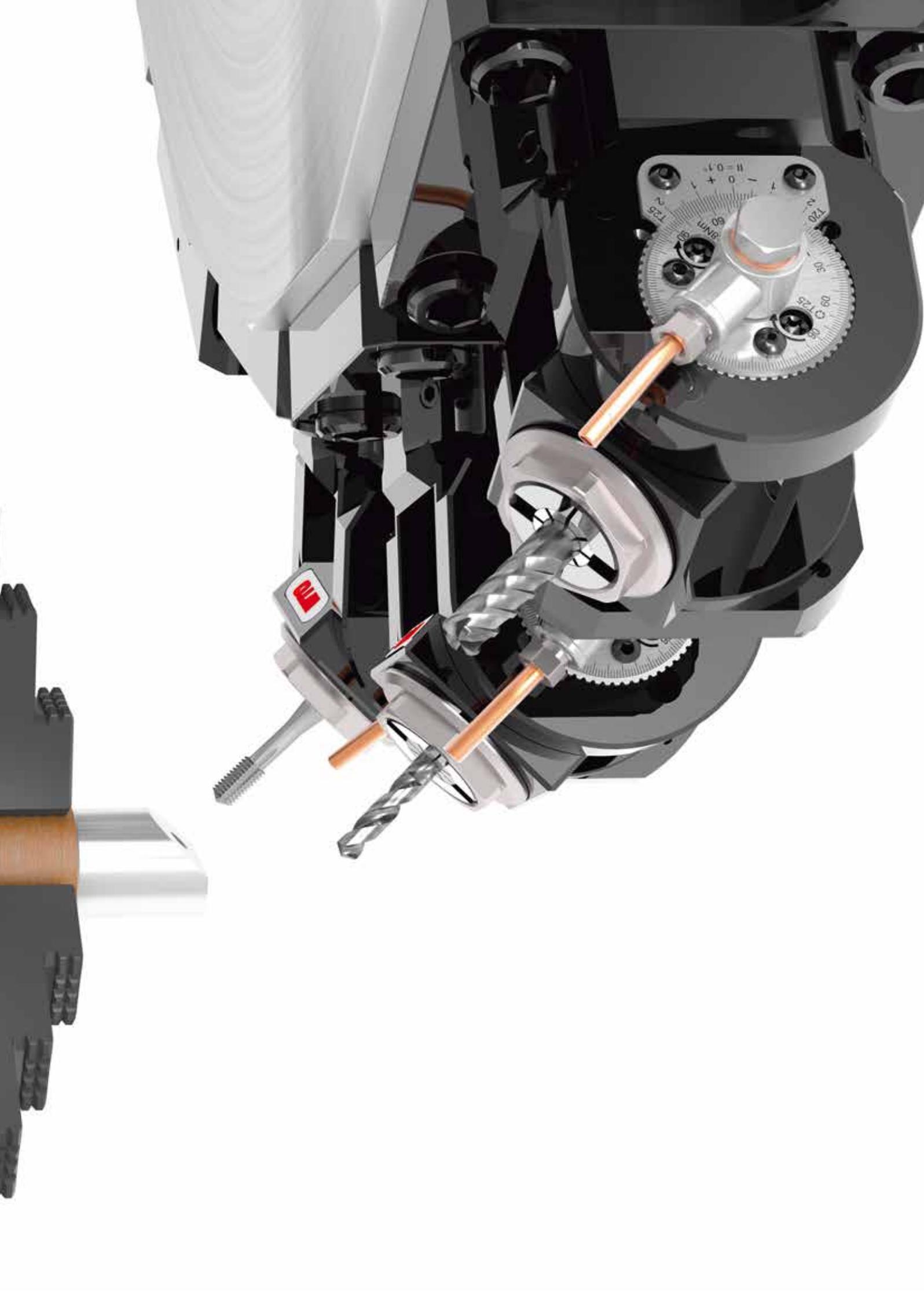


Mehrfachhalter

Mehrfachhalter von WTO zur Erweiterung der verfügbaren Werkzeugplätze von Drehzentren mit Y-Achse.

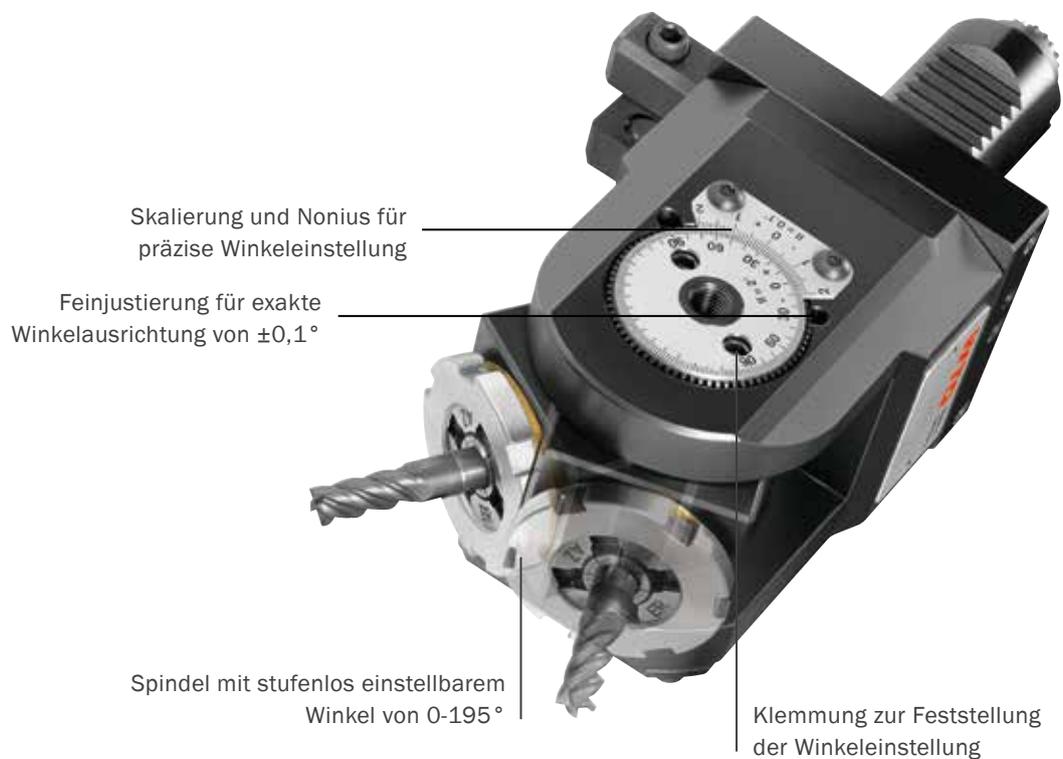
Durch Erweiterung der verfügbaren Werkzeugplätze können komplexere Teile bzw. ein umfangreiches Teilespektrum ohne Umrüsten hergestellt werden.





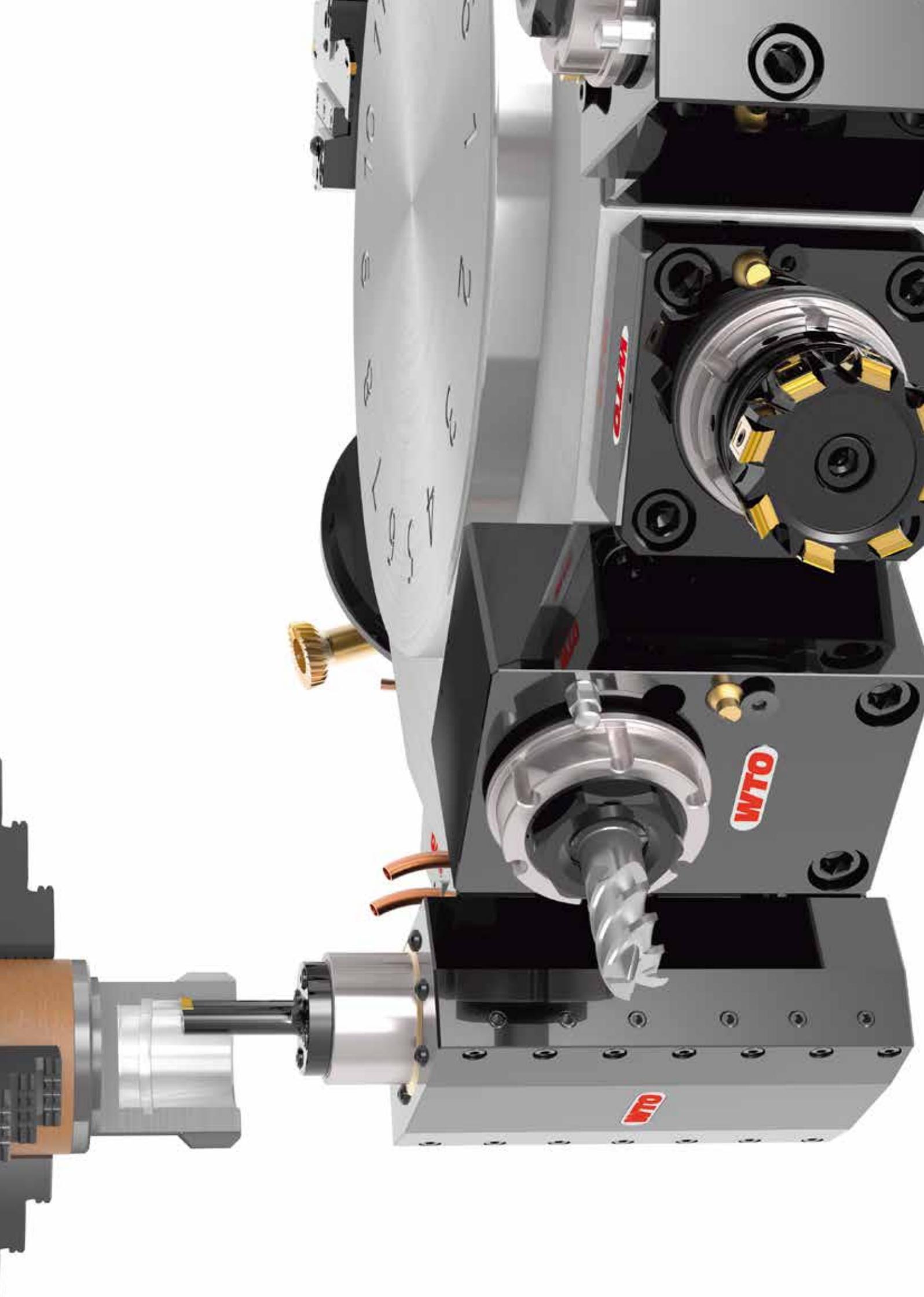
Winkelverstellbare Einheiten

Die hochpräzisen winkelverstellbaren Bohr-Fräseinrichtungen von WTO ermöglichen die Komplettbearbeitung unter einem beliebigen Neigungswinkel auf CNC-Drehzentren.



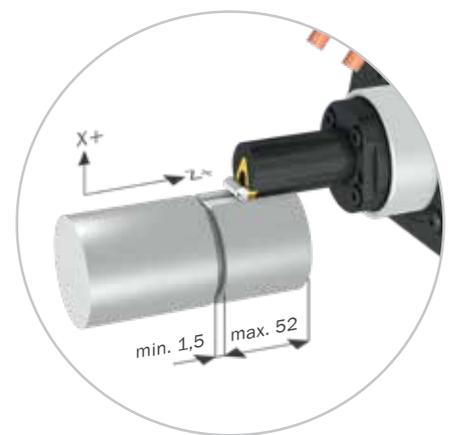
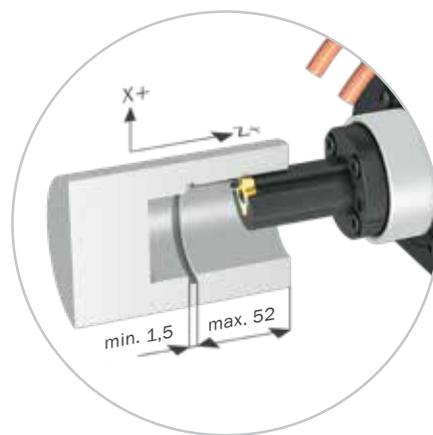
Interne Kühlmittelzufuhr zentral durch die Spindel mit max. 80 bar

Durch verschiedene Übersetzungsverhältnisse, sowie interne Kühlmittelzuführung bis 80 bar, können Bohr- und Fräszyklen optimiert werden für eine höhere Produktivität Ihrer Maschine.



Stoßeinheit

Die automatische Stoßeinheit von WTO zur rationellen Herstellung von lageorientierten Nuten und Verzahnungen mit bis zu 1.500 Hüben pro Minute und bis 12 mm Nutenbreite.



Gleicher Klemhalter für Innen- und Außenstoßen:
einfach 180 Grad umsetzen.



1
Schneide in
Z-Achsenrichtung
auf Maß fahren



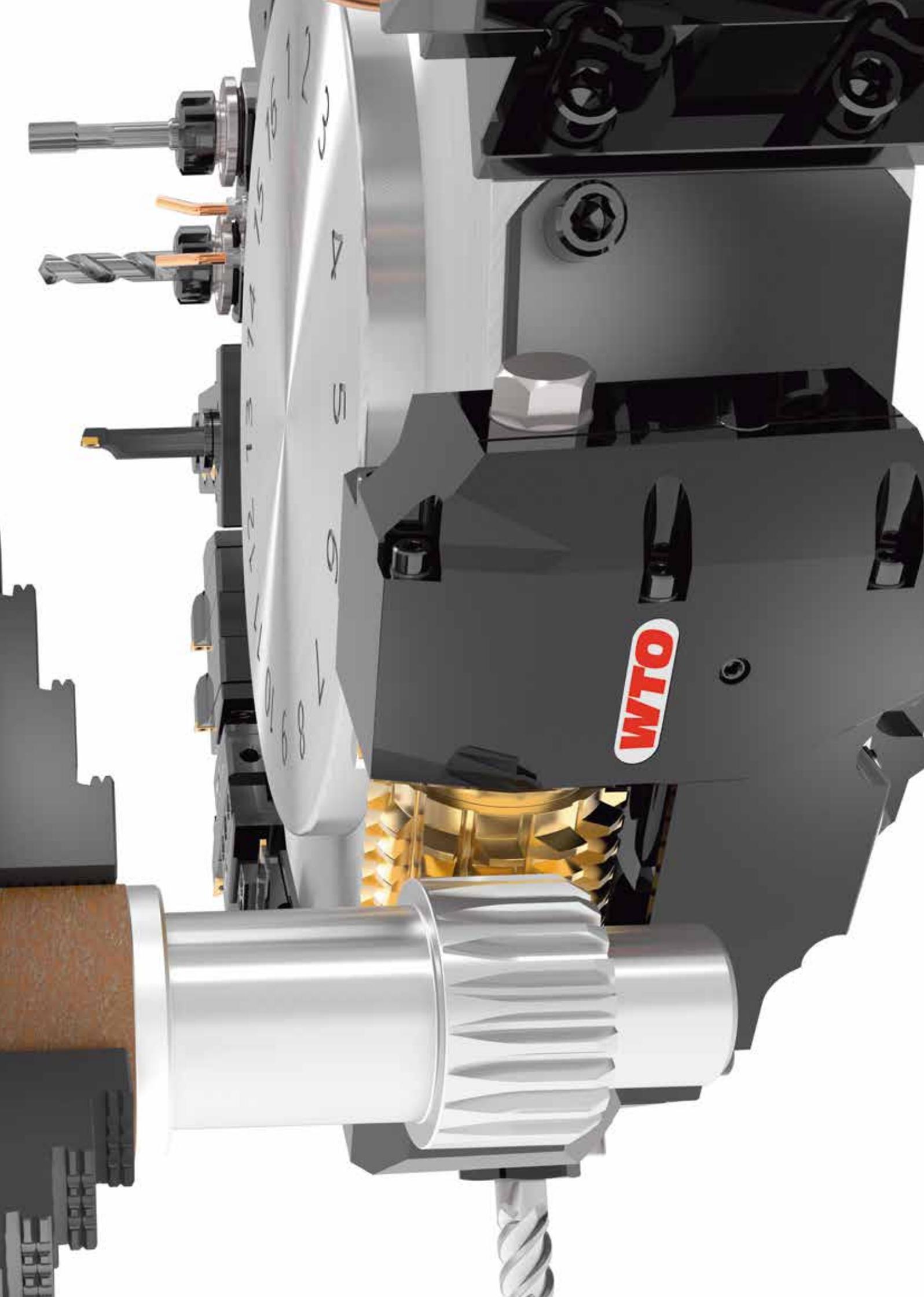
3
Schneide hebt
nach dem
Stoßvorgang ab



2
Schneide stößt
vor und zerspant



4
Die Abhebefunktion
verhindert Verschleiß
und Ausbrechen der
Schneide beim
Zurückfahren



WTO

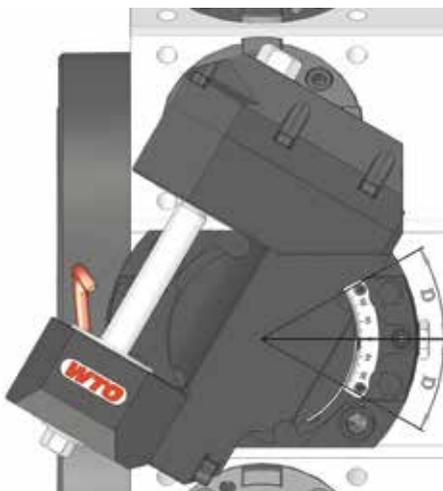
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12

Abwälzfräseinheit

Hochproduktives Abwälzfräsen von Verzahnungen mit CNC-Drehzentren.

Die Abwälzfräseinheit von WTO zeichnet sich durch eine hohe Steifigkeit und Rundlaufgenauigkeit aus. Durch wechselbare Fräsdorne ist die Einheit flexibel mit unterschiedlich großen Fräsern einsetzbar.

Verzahnungsqualität 8 nach ISO 1328 herstellbar.



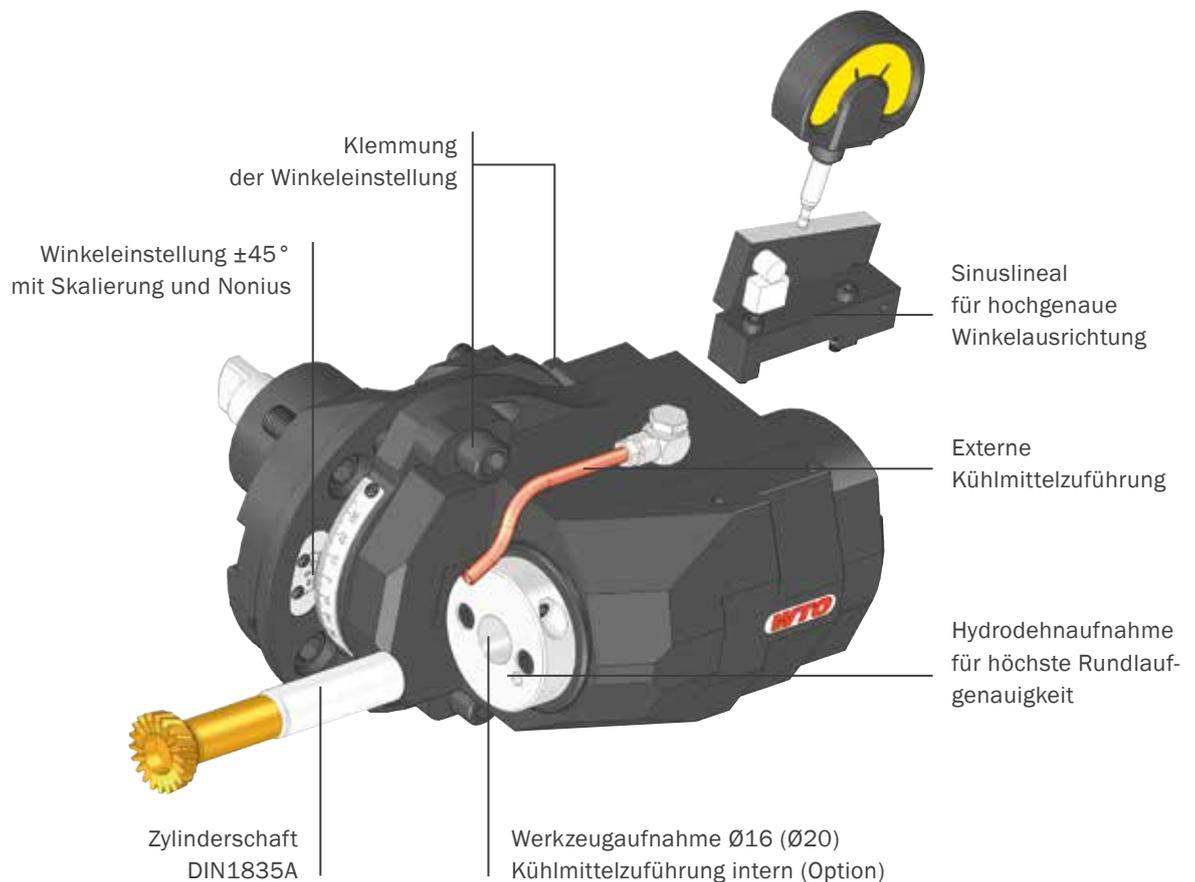
Schwenkwinkel stufenlos einstellbar ($\pm 30^\circ$) mit Skalierung und Nonius



Wälzschäleinheit

Hochproduktives Wälzschälen von Verzahnungen mit CNC-Drehzentren.

Die WTO Wälzschäleinheit zeichnet sich durch eine hohe Steifigkeit und Rundlaufgenauigkeit aus. Durch eine Hydrodehnaufnahme in der Spindel ist ein schneller präziser Werkzeugwechsel möglich.





nanoFlex[®]

Die optimale Kombination aus ER-Spannzangen-
aufnahme und modularem Schnellwechselsystem
in einem Werkzeughalter.



Werkzeugspannung
mit ER-Spannzange.

Schnellwechsel mit
nanoFlex[®]-Adapter.

Komplettes Programm für Langdrehautomaten

Neben der Standardausführung für die Axial- und
Radialbearbeitung bieten wir spezielle Lösungen zur
Erhöhung der Produktivität Ihres Langdrehautomaten:

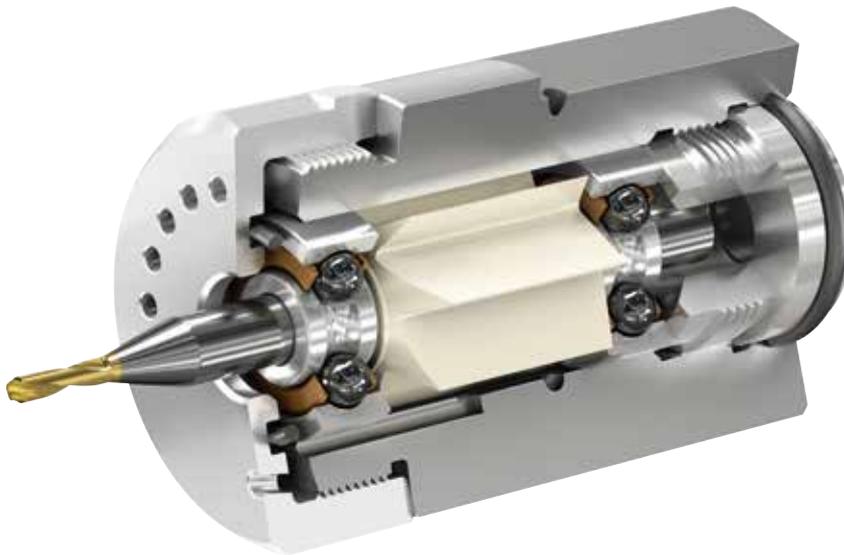


Gewindewirbelapparate, Abwälzfräsapparate, winkelverstellbare Bohr-/Fräsapparate, Schnelllaufapparate,
Tieflochbohrapparate (< 200 bar Kühlmitteldruck) und Schlitzfräsapparate.

CoolSpeed[®] mini

Hohe Drehzahlen bis 80.000 1/min. kostengünstig realisieren.
Passt in Standard Werkzeughalter.

Anwendungen: Fräsen, Bohren, Schleifen, Entgraten und Gravieren.



Angetrieben durch
Drehzahl
Anzahl der Düsen
Betriebsdruck
Volumenstrom
Maximale Leistung
Werkzeugschaft Ø

Kühlmittel oder Schneidöl
30.000-80.000 1/min
4
10-60 bar
24 l/min
420 W
3 mm, 4 mm, 6 mm



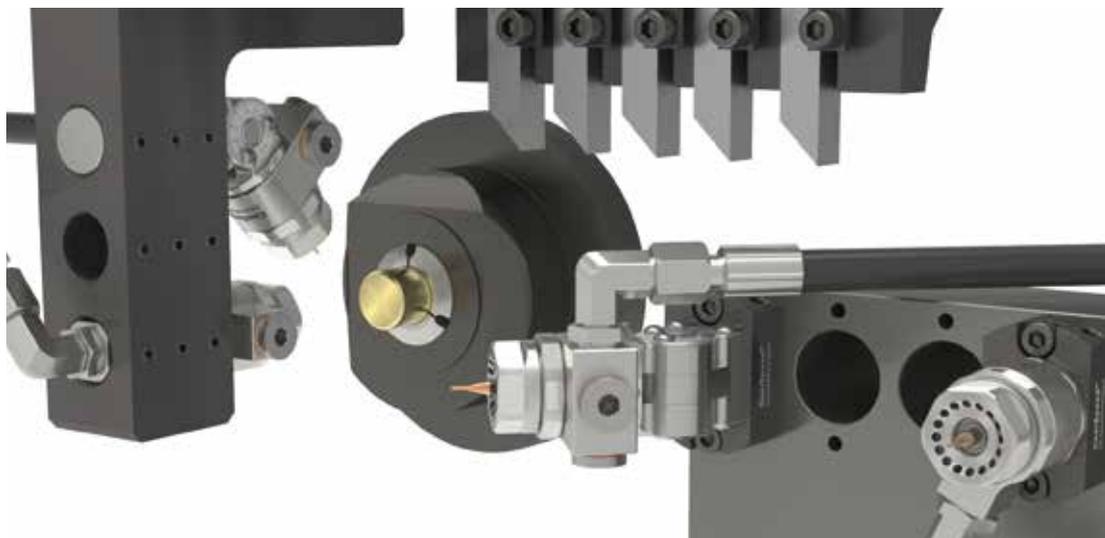
CoolSpeed[®] Flex

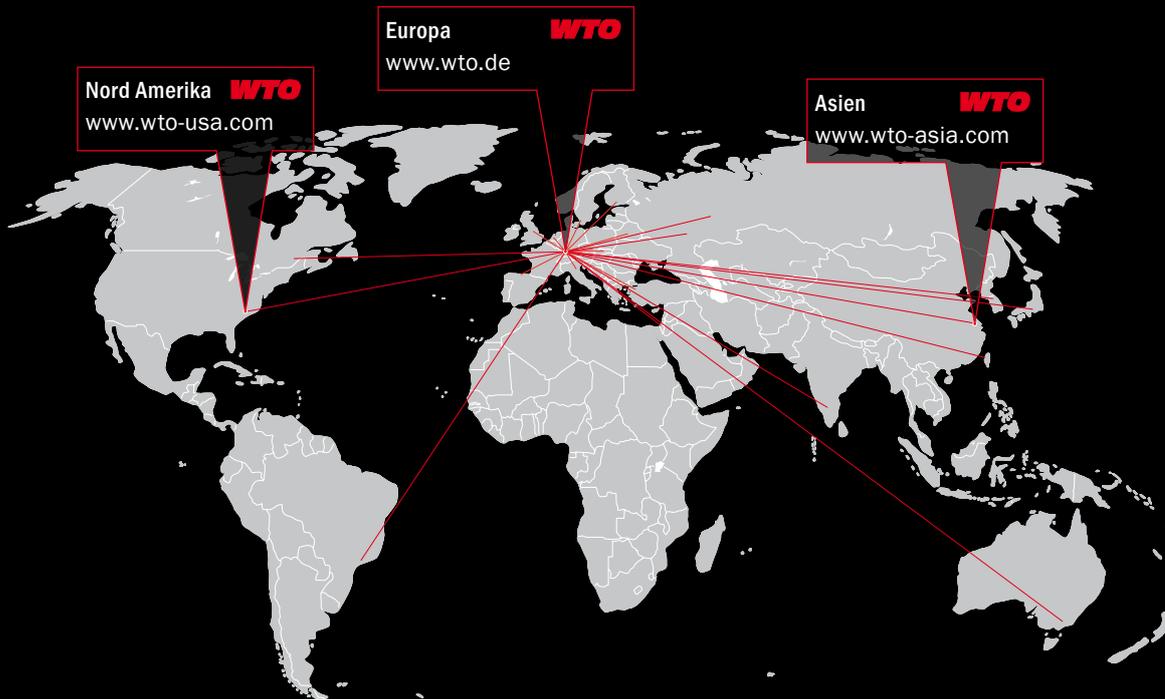
Ideal für Langdreher und Drehzentren.
Hohe Rundlaufgenauigkeit.
Standzeiterhöhung der Zerspanungswerkzeuge.



Angetrieben durch
Drehzahl
Anzahl der Düsen
Betriebsdruck
Volumenstrom
Maximale Leistung
Werkzeugschaft Ø

Kühlmittel oder Schneidöl
30.000-80.000 1/min
1-5
10-60 bar
8-28 l/min
150-500 W
3 mm, 4 mm, 6 mm





WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
Deutschland

WTO Inc.
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
USA

WTO Asia
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
China

Vertriebspartner – Kompetente Beratung vor Ort

Australien

Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

Brasilien

TF2
tfdois@tfdois.com.br

China

Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

Dänemark

AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

Finnland

Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

Frankreich Ost

Alexandre Mathelin
alm@wto.de

Frankreich West

Christophe Archambault
car@wto.de

Großbritannien

Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

Indien

Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

Israel

E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

Italien

Prymark srl
commerciale@prymark.it

Japan

NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

Kanada

Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

Korea

WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

Mexiko

Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

Niederlande

Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

Norwegen

Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

Polen

ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

Rumänien

SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

Schweden

Bonthron & Ewing AB
info@bonthron-ewing.se

Schweiz

Utilis AG
info@utilis.com

Slowakei

ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

Spanien

ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

Taiwan

Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

Türkei

MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

Tschechien

ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

Ukraine

„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

Ungarn

Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu